

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

**ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

ПАРАМЕТРЫ:

$p = 25,01$ МПа (255 кгс/см²), $t = 545$ °С

**ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 108.104.11-82

**Срок действия стандартов не ограничен в соответствии
с указанием Госстандарта РФ № 1/28-332 от 15.02.94**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

Л.М. ВОРОНИН

**Отраслевые стандарты
на детали и сборочные единицы
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

ОСТ 108.104.11-82

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС

ОСТ 108.104.11-82

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫВзамен НО 1077-66 в части
 $p_{\text{ном}} = 255 \text{ кгс/см}^2, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.85
до 01.01.96

1. Настоящий стандарт распространяется на тройники сварные переходные для паропроводов тепловых электростанций с абсолютным давлением $p = 25,01 \text{ МПа}$ (255 кгс/см^2) и температурой $t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$.
2. Конструкция и размеры сварных тройников должны соответствовать указанным на [чертеже](#) и в табл. [1](#), [2](#).
3. Сварочные материалы - по ОСТ 108.940.02.
4. После сварки штуцер (поз. 1) растачивается напроход до диаметра $d_{\text{в1}}$ с целью удаления подкладного кольца и корня шва (см. [чертеж](#)).
5. Материал корпуса (поз. 3) - сталь 15Х1М1Ф по ТУ 14-3-460.
6. Рекомендуемый размер прямого участка уточняется при разработке технологического процесса. Допускается изготовление подкатанной части без прямых участков.
7. Остальные технические требования - по ОСТ 24.125.60.
8. Масса наплавленного металла уточняется технологическим процессом.
9. Пример условного обозначения тройника переходного исполнения 01 с условными проходами $D_y = 125 \text{ мм}$, $D_{y1} = 100 \text{ мм}$:

ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНЫЙ 125×100 01 ОСТ 108.104.11.



10. Пример маркировки: 01 ОСТ 108.104.11

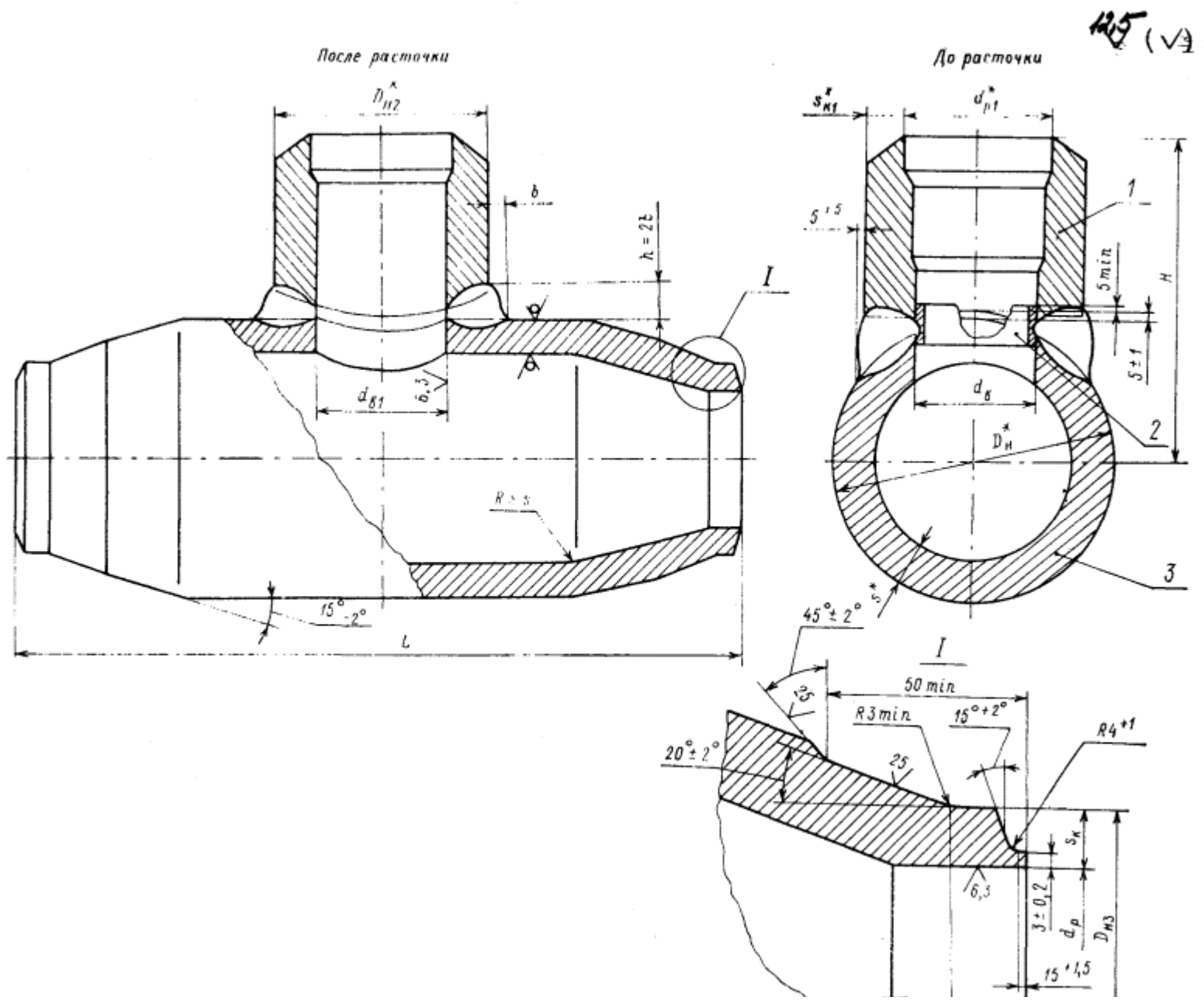


Таблица 1

Размеры, мм

Исполнение	Условные проходы		Наружный диаметр и толщина стенки присоединяемых труб		$D_{Н1}^*$	$D_{Н2}^*$	$D_{Н3}$		$d_{В}$		$d_{В1}$	
	D_y	D_{y1}					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
01	125	100	194×38	159×32	245	180	194	+ 3 - 1	71	+ 0,74	79	+ 0,46
02	175	150	273×50	245×48	325	260	273	+ 4 - 1	120	+ 0,87	125	+ 0,63

Продолжение табл. 1

Исполнение	d_p		d_p^*	L	H	b , не менее	S^*	S_k , не менее	$S_{к1}^*$	Масса наплавленного металла, кг	Масса, кг
	Номин.	Пред. откл.		Пред. откл. ± 5							
01	120	+ 0,54	97	550	304	34	48	33	33,3	5,8	168
02	174	+ 0,63	151	800	438	44	60	46	49,8	13,2	429

* Размеры для справок.

Таблица 2

Обозначение тройника	Штуцер (поз. 1) 1 шт.	Кольцо подкладное (поз. 2) 1 шт.	Корпус (поз. 3) 1 шт.
	Обозначение		
01 ОСТ 108.104.11	02 ОСТ 108.462.10	07 ОСТ 108.520.03	
02 ОСТ 108.104.11	06 ОСТ 108.462.10	12 ОСТ 108.520.03	

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П.М. Христюк, канд. техн. наук; **Д.Д. Дорофеев**, канд. техн. наук (руководитель темы); **Г.Н. Смирнов** (руководитель темы); **Л.Н. Жылюк**; **В.Н. Шанский**; **Н.В. Москаленко**; **Д.Ф. Фомина**; **Г.А. Мисирьянц**; **В.Ф. Логвиненко**; **Ф.А. Гловач**; **А.З. Гармаш**; **Н.Г. Мазин**; **А.С. Шестернин**

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8257037 от 09.09.82-

4. ВЗАМЕН ИСО 1077-60**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения

ОСТ 24.125.60-89	<u>7</u>
ОСТ 108.940.02-82	<u>3</u>
ТУ 14-3-460-75	<u>5</u>
ОСТ 108.462.10-82	<u>2</u>
ОСТ 108.520.03-82	<u>2</u>

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.