

**ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ**

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ  
И КРЕМНЕМАРГАНЦОВИСТЫХ СТАЛЕЙ  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПАРА И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ  
С ДАВЛЕНИЕМ  $P_v \geq 4,0$  МПа ( $P_v \geq 40$  кгс/см<sup>2</sup>)  
ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

**ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ОСТ 108.530.01-82**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от **04.06.82 № ВВ-002/4628**

**ИСПОЛНИТЕЛИ:** НПО ЦКТИ и БЗЭМ

**СОГЛАСОВАН** с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

**Л.М. ВОРОНИН**

**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**

---

**ОСТ 108.530.01-82**

**БОБЫШКИ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС  
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Взамен НО 808-66 в части  
 $p_{\text{НОМ}} = 380$  кгс/см<sup>2</sup>,  $t = 280$  °С;  
ОСТ 24.530.02 в части  
 $p_{\text{НОМ}} = 230$  кгс/см<sup>2</sup>,  $t = 230$  °С;  
 $p_{\text{НОМ}} = 185$  кгс/см<sup>2</sup>,  $t = 215$  °С;

---

---

$$p_{\text{ном}} = 40 \text{ кгс/см}^2, t = 440 \text{ }^\circ\text{C};$$
$$p_{\text{ном}} = 76 \text{ кгс/см}^2, t = 145 \text{ }^\circ\text{C};$$
$$p_{\text{ном}} = 44 \text{ кгс/см}^2, t = 340 \text{ }^\circ\text{C}$$

---

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.85  
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бобышки для термометров сопротивления, термопреобразователей (термопар) и оправ защитных для технических стеклянных термометров трубопроводов пара и горячей воды тепловых электростанций с абсолютным давлением и температурой среды:

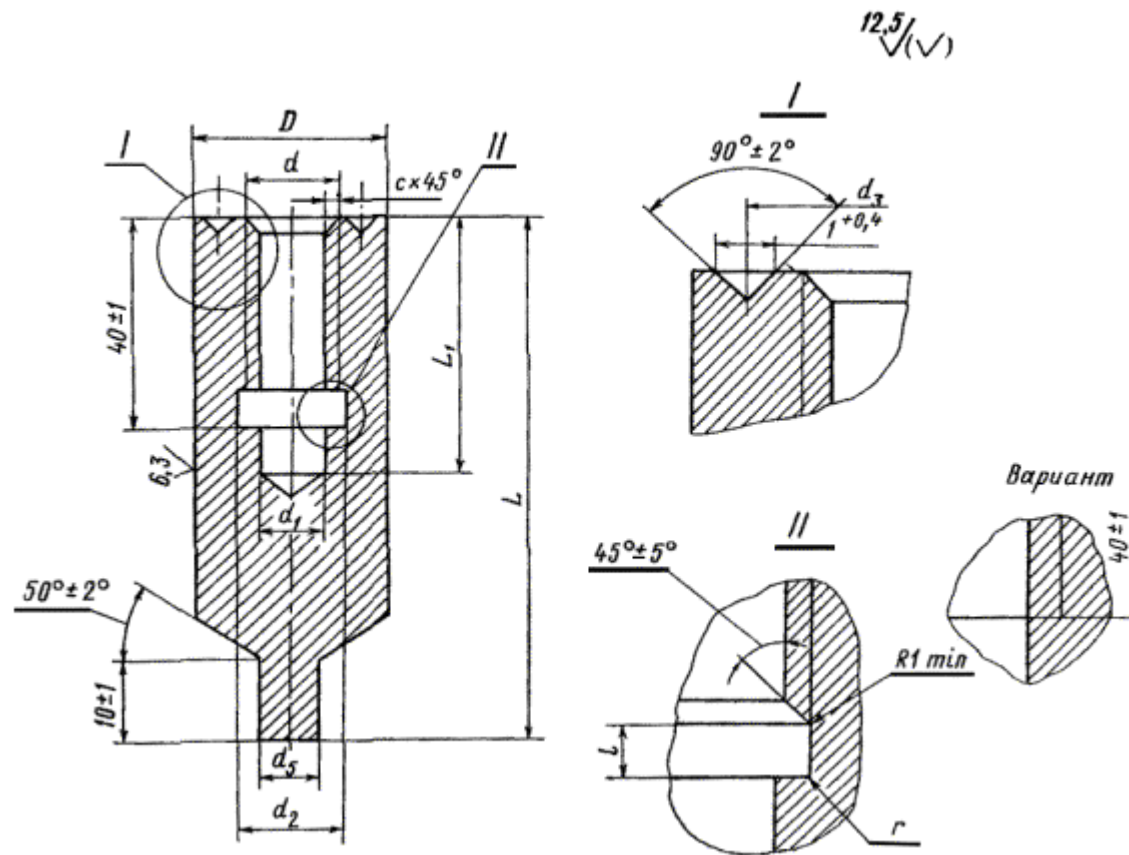
$$p = 37,27 \text{ МПа (380 кгс/см}^2), t = 280 \text{ }^\circ\text{C};$$
$$p = 23,54 \text{ МПа (240 кгс/см}^2), t = 250 \text{ }^\circ\text{C};$$
$$p = 18,14 \text{ МПа (185 кгс/см}^2), t = 215 \text{ }^\circ\text{C};$$
$$p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2), t = 440 \text{ }^\circ\text{C};$$
$$p = 7,45 \text{ МПа (76 кгс/см}^2), t = 145 \text{ }^\circ\text{C};$$
$$p = 4,31 \text{ МПа (44 кгс/см}^2), t = 340 \text{ }^\circ\text{C};$$
$$p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2), t = 200 \text{ }^\circ\text{C}.$$

2. Конструкция и размеры бобышек должны соответствовать указанным на черт. [1](#) - [3](#) и в табл. [1](#).
3. Бобышки привариваются к трубам, предусмотренным сортаментом ОСТ 108.030.102 (черт. [4](#) и табл. [2](#)).
4. Резьба метрическая - по СТ СЭВ 180 и СТ СЭВ 182 с полем допуска *7H* по [ГОСТ 16093](#).
5. Выход резьбы, проточки и фаски - по [ГОСТ 10549](#).
6. Сквозное отверстие  $d_1$  сверлится после приварки бобышки.
7. Материал - прокат из стали марки 20 по [ГОСТ 1050](#).
8. Сварочные материалы - по ОСТ 108.940.02.
9. Расстояние между осями двух смежных бобышек, привариваемых к трубопроводу, не должно быть менее 200 мм плюс полусумма их наружных диаметров.
10. Остальные технические требования - по ОСТ 108.030.113 и ОСТ 24.125.60.
11. Пример условного обозначения бобышки исполнения 01 с резьбой М20×1,5:

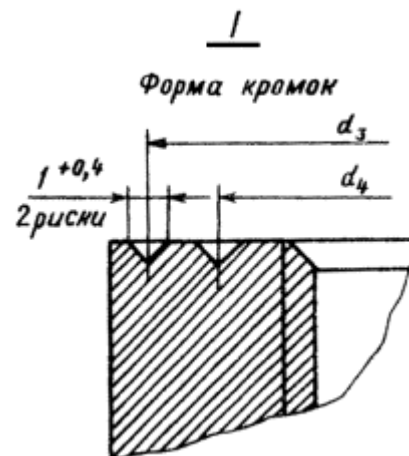
БОБЫШКА М20×1,5 01 ОСТ 108.530.01.

12. Пример маркировки: 01 ОСТ 108.530.01

Товарный  
знак

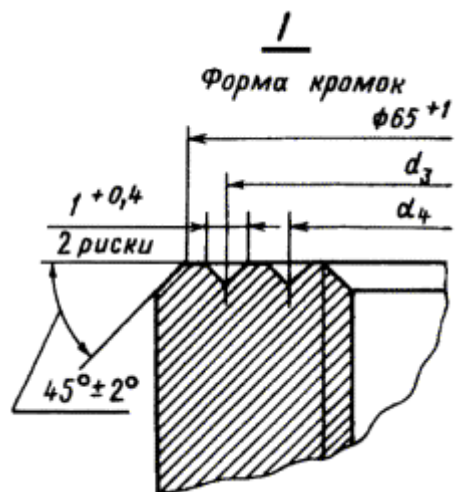


Черт. 1



Остальное - см. черт. [1](#)

Черт. 2



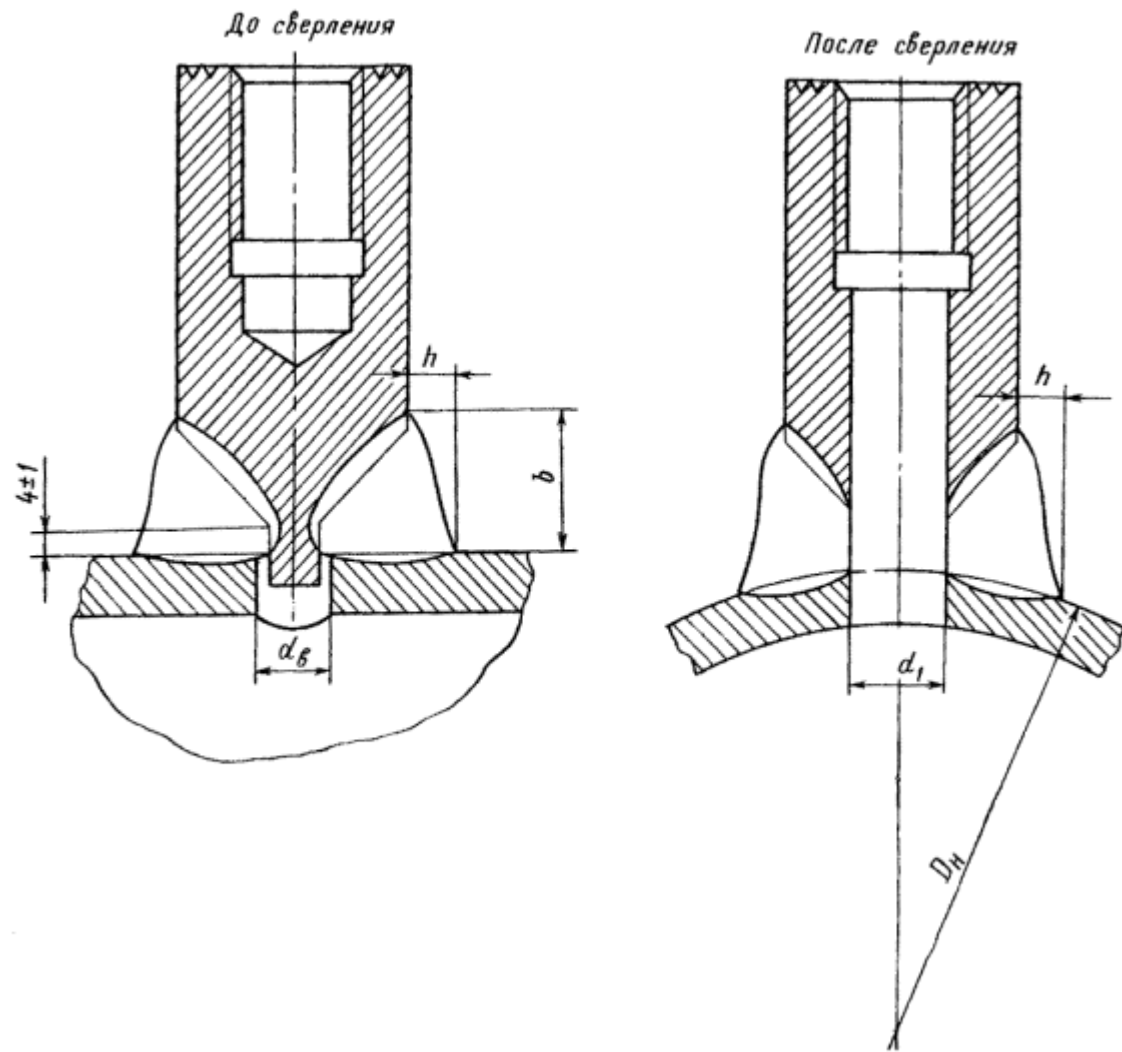
Остальное - см. черт. [1](#)

Черт. 3

Таблица 1

## Размеры, мм

Исполнение	Черт.	$d$	$D$ +2	$d_1$		$d_2$		$d_3$		$d_4$		$d_5$ $\pm 0,2$	$d_6$		$r$	$l$		$L$		$L_1$		$b$	$h$	$c$	Масса, кг		
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.					не менее	
01	<u>1</u>	M20×1,5	36	18,0		20,7		25	$\pm 0,4$	-	-	8	8,5	+0,36	1,5	6	+0,48			80		50		14	7	1,6	0,38
02	<u>2</u>	M27×2,0	45	24,0	+0,52	28,0	+0,84	39	$\pm 0,5$	34		14	14,0							110	$\pm 2$	70	+5	16	8	2,0	0,42
03																											
04		M33×2,0	57	30,0		34,0	50	45		18		19,0	+0,52		2,0	8		+0,58	80	50		18		9	1,20		
05																											110
06	<u>3</u>	M39×2,0	76	35,0	+0,62	40,0	+1,0	56	$\pm 0,6$	48	25	25,0	110	70	23	12	1,70										
07																		80	50	23	12	1,70					



Черт. 4

мм

Таблица 2

Исполнение	$d$	Диаметр трубопровода $D_n$
05 04	$p = 37,27 \text{ МПа (380 кгс/см}^2), t = 280 \text{ }^\circ\text{C}$ М33×2	$D_n \geq 194$
06 07	М39×2	
02 03	$p = 23,54 \text{ МПа (240 кгс/см}^2), t = 250 \text{ }^\circ\text{C}; p = 18,14 \text{ МПа (185 кгс/см}^2), t = 215 \text{ }^\circ\text{C}$ М27×2	$D_n \geq 133$
04 05	М33×2	$D_n \geq 325$
01	$p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2), t = 440 \text{ }^\circ\text{C}; p = 7,45 \text{ МПа (76 кгс/см}^2), t = 145 \text{ }^\circ\text{C}$ М20×1,5	$D_n \geq 108$
02 03	М27×2	$D_n \geq 219$
04 05	М33×2	$D_n \geq 273$
01	$p = 4,31 \text{ МПа (44 кгс/см}^2), t = 340 \text{ }^\circ\text{C}; p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2), t = 200 \text{ }^\circ\text{C}$ М20×1,5	$D_n \geq 108$
02 03	М27×2	$D_n \geq 325$
04 05	М33×2	$D_n \geq 426$

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от **04.06.82 № ВВ-002/4628**

#### 2. ИСПОЛНИТЕЛИ

**П.М. Христюк**, канд. техн. наук; **Д.Д. Дорофеев**, канд. техн. наук (руководитель темы); **Г.Н. Смирнов** (руководитель темы); **Л.Н. Жылюк**; **В.Н. Шанский**; **Н.В. Москаленко**; **Д.Ф. Фомина**; **Г.А. Мисирьянц**; **В.Ф. Логвиненко**; **Ф.А. Гловач**; **А.З. Гармаш**; **Н.Г. Мазин**; **А.С. Шестернин**

**3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Государственным комитетом СССР по стандартам за № **8273923** от **26.02.83**

**4. ВЗАМЕН** **НО 808-66, ОСТ 24.530.02**

#### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
---	---

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 1050-88	<u>7</u>
<a href="#">ГОСТ 10549-80</a>	<u>5</u>
<a href="#">ГОСТ 16093-81</a>	<u>4</u>
ОСТ 24.125.60-89	<u>10</u>
ОСТ 108.030.102-78	<u>3</u>
ОСТ 108.030.113-87	<u>10</u>
ОСТ 108.940.02-82	<u>8</u>
СТ СЭВ 180-75	<u>4</u>
СТ СЭВ 182-75	<u>4</u>

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5.**

**Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060**